



খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড
বাংলাদেশ নৌবাহিনী, খুলনা

EOI-বাবি- ২৯/৪০০/২৪-২৫

০৬ মে ২০২৫

**INVITATION FOR EXPRESSION OF INTEREST (EOI) FOR BLASTING
AND PAINTING WORK**

০১।	EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠানের নাম	খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড, বিএন, খুলনা।
০২।	কাজের বিবরণ এবং পরিমাণ	০২ X এলসিটি জাহাজের ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজ (সংযুক্ত ড্রইং মোতাবেক) যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তির মাধ্যমে সম্পাদনের জন্য EOI আহবান প্রসংগে।
০৩।	EOI জমার তারিখ	১২ মে ২০২৫ (বেলা ১১.১৫ ঘটিকা পর্যন্ত)।
০৪।	EOI খোলার তারিখ ও সময়	১২ মে ২০২৫ বেলা ১১.৩০ ঘটিকায় খুলনা শিপইয়ার্ডের এমপ্লয়িজ ক্লাবে।
০৫।	EOI প্রাপ্তির স্থান	ক) খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর বাণিজ্যিক লোকাল শাখা হতে অফিস চলাকালীন সময়ে। খ) খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর ওয়েব সাইট হতে (Website: www.khulnashipyard.gov.bd) ডাউনলোড করে নেওয়া যাবে
০৬।	EOI দাখিলের স্থান	খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর প্রধান গেটে রক্ষিত টেন্ডার বক্সে বন্ধ খামে জমা প্রদান করতে হবে অথবা On line এ (email: oiocoml.ksy@gmail.com) এ দরপত্র দাখিল করা যাবে।
০৭।	জামানতের পরিমাণ	উদ্ধৃত দরের ৩% হারে খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর অনুকূলে ডিডি /পে-অর্ডার আকারে (ফেরতযোগ্য) প্রদান করতে হবে।
০৮।	যোগাযোগের মাধ্যম	ফোন: ০২-৪৪১১০৯৮৭/ ৪৪১১৯৯০ মোবাইল: ০১৭২১-০০৮৬৪৫ ফ্যাক্স: ৮৮-০২-৪৭৭৭২০৪০৪ ইমেইল: oiocoml.ksy@gmail.com ওয়েবসাইট: www.khulnashipyard.gov.bd
০৯।	বিশেষ নির্দেশাবলী	খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড কর্তৃপক্ষ কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে যে কোন /সকল EOI গ্রহণ / বাতিল করার অধিকার সংরক্ষণ করেন।

ডিজিএম (সিএন্ডপি)



খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা

ফোনঃ ০৪১-৭২০০০৩/৮১৩৯৭৫ ফ্যাক্সঃ ৮৮০-৪১-৭২০৪০৪, Website: www.khulnashipyard.com

E-mail : piccoml.ksv@gmail.com

EOI নং-বাবি (এল)-২৯/৪০০/২৪-২৫

তারিখঃ ০৬ এপ্রিল ২০২৫

INVITATION FOR EXPRESSION OF INTEREST (EOI) FOR BLASTING AND PAINTING WORK

মেসার্স-----

মোবাইলঃ

ইমেইলঃ

(জব নং নঃ নিঃ- ৭৯৮ ও ৭৯৯) ০২ X এলসিটি জাহাজের ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজ (ড্রইং সংযুক্তঃ ANNEX-A) যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তির মাধ্যমে সম্পাদনের জন্য EOI আহবান প্রসংগে।

খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেডে নির্মিতব্য ০২টি এলসিটি জাহাজের নিম্নে বর্ণিত ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজ (ড্রইং সংযুক্তঃ ANNEX-A) যৌথ ব্যবসায়িক চুক্তির মাধ্যমে সম্পাদনের জন্য EOI আহবান করা যাচ্ছে।

ক্রঃ নং	কাজের বিবরণ	নির্মিতব্য এলসিটি বিবরণ	কাজের পরিমাণ আনুমানিক (বর্গমিটার)	কাজ সম্পন্নের সময়কাল
ক।	এলসিটি- ২ (জব নং নঃ নিঃ- ৭৯৯) লঞ্চিং পূর্বের কাজ			
	১। শর্ট/গ্রীড ব্লাস্টিং	দৈর্ঘ্যঃ ৭৪.৫ মিটার প্রস্থঃ ১৩ মিটার উচ্চতাঃ ১৩.২ মিটার (ব্রিজ ডেক পর্যন্ত)	৫৩০০ বর্গমিটার	উক্ত কাজ সমূহ আগামী ৩০ জুন ২০২৫ তারিখের মধ্যে সম্পন্ন করতে হবে।
	২। স্যান্ডব্লাস্টিং		২২০০ বর্গমিটার	
	৩। ইন সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট		১০৬০০ বর্গমিটার	
	৪। আউট সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট		১১০০০ বর্গমিটার	
	এলসিটি- ২ (জব নং নঃ নিঃ- ৭৯৯) লঞ্চিং এর পরের কাজ			
	১। স্যান্ডব্লাস্টিং	দৈর্ঘ্যঃ ৭৪.৫ মিটার প্রস্থঃ ১৩ মিটার উচ্চতাঃ ১৩.২ মিটার (ব্রিজ ডেক পর্যন্ত)	৫০০০ বর্গমিটার	উক্ত কাজ সমূহ আগামী ০১ জুলাই ২০২৫ তারিখ হতে ৩০ সেপ্টেম্বর ২০২৫ তারিখের মধ্যে সম্পন্ন করতে হবে।
	২। ইন সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট		৯০০০ বর্গমিটার	
	৩। আউট সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট		৮০০০ বর্গমিটার	
	খ।	এলসিটি- ১ (জব নং নঃ নিঃ- ৭৯৮) লঞ্চিং পূর্বের কাজ		
১। শর্ট/গ্রীড ব্লাস্টিং		দৈর্ঘ্যঃ ৭৪.৫ মিটার প্রস্থঃ ১৩ মিটার উচ্চতাঃ ১৩.২ মিটার (ব্রিজ ডেক পর্যন্ত)	৯০০০ বর্গমিটার	উক্ত কাজ সমূহ আগামী ১৫ জুন ২০২৫ তারিখ হতে ৩০ আগস্ট ২০২৫ তারিখের মধ্যে সম্পন্ন করতে হবে।
২। স্যান্ডব্লাস্টিং			২২০০ বর্গমিটার	
৩। ইন সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট			১৮০০০ বর্গমিটার	
৪। আউট সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট			১১০০০ বর্গমিটার	
এলসিটি- ১ (জব নং নঃ নিঃ- ৭৯৮) লঞ্চিং এর পরের কাজ				
১। স্যান্ডব্লাস্টিং		দৈর্ঘ্যঃ ৭৪.৫ মিটার প্রস্থঃ ১৩ মিটার উচ্চতাঃ ১৩.২ মিটার (ব্রিজ ডেক পর্যন্ত)	৫০০০ বর্গমিটার	উক্ত কাজ সমূহ আগামী ১৫ সেপ্টেম্বর ২০২৫ তারিখ হতে ৩১ জানুয়ারি ২০২৬ তারিখের মধ্যে সম্পন্ন করতে হবে।
২। ইন সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট			৯০০০ বর্গমিটার	
৩। আউট সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট			৮০০০ বর্গমিটার	

১। বর্ণিত ০২টি এলসিটি জাহাজের ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজের (ড্রইং সংযুক্তঃ ANNEX- A) দর প্রতি বর্গমিটার এরিয়া হিসেবে উল্লেখপূর্বক সংযুক্ত ছক (ANNEX- B) অনুযায়ী প্রদান করতে হবে।

২। EOI জমা দেয়ার স্থান এবং দাখিল করার শেষ সময় :

ক) খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ বিএন, খুলনা এর প্রধান ফটকে রক্ষিত টেন্ডার বক্সে নিজে অথবা প্রতিনিধি মারফত জমা করা যেতে পারে অথবা Online এ (email: oiocoml.ksy@gmail.com) এ EOI দাখিল করা যাবে। তবে ই-মেইলে EOI প্রদানের ক্ষেত্রে অবশ্যই আর্নেস্ট মানি বাবদ পে-অর্ডার/ সমপরিমান টাকার ডিমান্ড ড্রাফট এর স্ক্যান কপি তারিখ ১২ মে ২০২৫ বেলা ১১.১৫ ঘটিকার মধ্যে প্রেরণ করতে হবে এবং ২৪ ঘন্টার মধ্যে মূল কপি বাণিজ্যিক লোকাল শাখায় পৌছাতে হবে, অন্যথায় EOI বাতিল বলে গণ্য হবে। এছাড়া EOI ডাকযোগে EOI খোলার পূর্বে যথাযথ সময়ে প্রেরণ করা যেতে পারে। উল্লেখ্য, ই-মেইল যোগে EOI প্রেরনের পর বেলা ১১.১৫ ঘটিকার মধ্যে কর্তৃপক্ষকে (মোবাইলঃ ০১৭১৬-৭০৩৪৭৭) ফোন করে নিশ্চিত করতে হবে।

খ) EOI দাখিল করার শেষ সময় ১২ মে ২০২৫, বেলাঃ ১১.১৫ ঘটিকা।

৩। EOI খোলার তারিখ এবং সময় :

১২ মে ২০২৫ বেলাঃ ১১.৩০ ঘটিকা, উপস্থিত দরদাতাগণ অথবা তাদের মনোনিত প্রতিনিধিদের (যদি কেউ উপস্থিত থাকেন) সম্মুখে।

৪। উল্লেখ্য খামের উপরে EOI নম্বর, খোলার তারিখ এবং সময় উল্লেখ করতে হবে।

৫। জামানতের টাকা :

ক) দরদাতাগণ EOI এর সাথে উদ্ধৃত মোট মূল্যের ৩% হারে আর্নেস্ট মানি/ জামানতের টাকা “খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ” এর অনুকূলে তফশিলভূক্ত বাংলাদেশী যে কোন ব্যংকের পে-অর্ডার/ ডিমান্ড ড্রাফট এর মাধ্যমে জমা দিতে হবে।

খ) জামানতের টাকা ব্যতীত যে কোন EOI ননরেস্পন্সিভ হিসাবে গণ্য হবে এবং EOI বাতিল বলে বিবেচিত হবে।

৬। ব্লাস্টিং ও পেইন্টিং কাজের শর্ত সমূহ নিম্নরূপঃ

ক। উল্লেখিত কাজসমূহ সম্পন্ন করার লক্ষ্যে কারিগরিক দক্ষতা সম্পন্ন এক বা একাধিক ম্যানেজার/সুপারভাইজার দায়িত্ব প্রাপ্ত থেকে সংশ্লিষ্ট কাজের তদারকী করবেন।

খ। শর্ট/গ্রীড/স্যান্ডব্লাস্টিং দ্বারা স্টীল সারফেস প্রিপারেশন করতে হবে। স্ট্যান্ডার্ড Sa = 2.5/ প্রয়োগকৃত পেইন্ট এর ডাটা শীট অনুযায়ী।

গ। একটি ট্যাংক/কম্পার্টমেন্ট সম্পূর্ণ এরিয়া ব্লাস্টিং সম্পন্ন করে ও শর্ট/গ্রীড পরিষ্কার করতঃ পেইন্টিং কাজের উপযুক্ত হলে উহা খুশিলির কোয়ালিটি কন্ট্রোল, বিএন পিআইটি এবং LR Surveyor প্রতিনিধি কর্তৃক পরিদর্শন করে সন্তোষজনক হতে হবে।

ঘ। দৈনিক সারফেস প্রিপারেশন এবং পেইন্টিং কাজের সক্ষমতা সর্বনিম্ন ৩০০ বর্গমিটার থাকতে হবে।

ঙ। ঠিকাদারকে অবশ্যই নিজস্ব মেশিন ও যন্ত্রপাতি যেমন- ব্লাস্টিং মেশিন, এয়ার কম্প্রেসর, এয়ার রিজার্ভ ট্যাংক, হোজ পাইপ ফিটিংসহ, ব্লাস্টিং নজেল, ইলেকট্রিক ব্লোয়ার, ভ্যাকুয়াম মেশিন, পোর্টেবল ভ্যাকুয়াম মেশিন, ব্লাস্টিং হেলমেট, লতাবাতি ক্যাবলসহ, হ্যালোজেন লাইট সেড ক্যাবলসহ, ক্রিনিং ব্রাশ ইত্যাদি প্রয়োজনীয় মালামাল খুশিলির মেইন গেটে এন্ট্রি পূর্বক প্রবেশ করতে হবে।

চ। সকল প্রকার কনজুমিবল আইটেম যেমন- মাস্কিং টেপ, প্লেন গ্লাস, লেদার হ্যান্ড গ্লোভস, কটন হ্যান্ড গ্লোভস, গোল্ডি কাটিং জুট, ইলেকট্রিক্যাল ভাভ, হ্যালোজেন লাইট, গ্রাইন্ডিং মেশিন, ওয়্যার ব্রাশ, ববডিক্স, পেপিল গ্রাইন্ডিং মেশিন ও মাউন্টেন শ্টোন ইত্যাদি ঠিকাদার কর্তৃক সরবরাহ করতে হবে।

ছ। খুশিলি কেবল মাত্র বিদ্যুৎ এবং স্টীল শর্ট ও স্টীল গ্রীড (৫০ + ৫০)% হিসাবে সরবরাহ করবে এবং কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী স্ক্যাফোল্ডিং সহায়তা প্রদান করবে।

জ। খুশিলি হতে প্রদানকৃত শর্ট ও গ্রীড মেজারমেন্ট করে দেওয়া হবে। ঠিকাদার কর্তৃক অবহেলা জনিত কারনে শর্ট ও গ্রীড নষ্ট হলে ঠিকাদার কর্তৃক ড্যামেজ/অর্থ (বাজার মূল্য হিসাবে) কর্তন করা হবে। শর্ট ও গ্রীড কাজের উপর নির্ভর করে সর্বোচ্চ ৫% লস ফ্যাক্টর গ্রহন করা হবে।

ঝ। কাজের প্রয়োজন অনুযায়ী ঠিকাদার জনবল ও যন্ত্রপাতির নিরাপত্তা নিশ্চিত করবেন।

ঞ। খুশিলিতে কাজ চলমান অবস্থায় যদি কোন দুর্ঘটনা সংঘটিত হয় তার সকল প্রকার দায়ভার ঠিকাদারকে বহন করতে হবে।

ট। শর্ট/গ্রীড ব্লাস্টিং শুরু করার পূর্বে উক্ত এরিয়ার পানি, ওয়েল্ডিং ব্লাগ, ধুলাবালি পরিষ্কার করে নিতে হবে।

ঠ। গ্যালভানাইজিং, এ্যালুমিনিয়াম, কপার নিকেল পাইপ লাইন থাকলে ক্যানভাস ক্লথ দ্বারা কভার করার পর ব্লাস্টিং শুরু করতে হবে। ক্যানভাস ক্লথ খুশিলি সরবরাহ করবে। অবহেলা জনিত কারনে কোন ধরনের পাইপ এর ক্ষতি সংঘটিত হলে ঠিকাদার কে ক্ষতি পূরণ দিতে হবে।

ড। ঠিকাদার কর্তৃক প্রেরণকৃত মেশিন ও যন্ত্রপাতি কোন ত্রুটি পরিলক্ষিত হলে তা তাদের নিজ ব্যবস্থায় মেরামত করতে হবে। খুশিলি থেকে কোন ধরনের সুবিধা প্রদান করা হবে না।

ঢ। সারফেস প্রিপারেশন ও ইন্সপেকশন সম্পন্ন হওয়ার পরে যে সকল মালামাল এ পেইন্ট করা হবে না যেমন- কপার নিকেল পাইপ, ইলেকট্রিক্যাল মালামাল, মুভিং এরিয়া ইত্যাদি পাতলা পলিথিন দ্বারা কভার করতে হবে। পাতলা পলিথিন খুশিলি কর্তৃক সরবরাহ করা হবে।

ণ। পেইন্ট করার পূর্বে ভ্যাকুয়াম মেশিন দ্বারা পেইন্টিং এরিয়া পরিষ্কার করে নিতে হবে।

ত। যে অংশে পেইন্ট করা হবে উক্ত স্থানের পেইন্ট স্কীম অনুযায়ী পেইন্ট ও ২০% থিনার প্রদান করা হবে। ঠিকাদার কর্তৃক কোন অবহেলা জনিত কারনে পেইন্ট ও থিনার ঘাটতি হলে তা ঠিকাদার দায়ভার গ্রহণ করবে। কাজের গুণগতমান খারাপ হলে ঠিকাদার কর্তৃক নিজ খরচে সম্পন্ন করবেন।

থ। এয়ারলেস স্প্রে পেইন্টিং মেশিন দ্বারা পেইন্ট করিতে হবে। ১ম কোট পেইন্ট করার পর স্কীম অনুযায়ী থিকনেস পাওয়ার জন্য ভিন্ন ভিন্ন কালার পেইন্ট দ্বারা দুইবার স্ট্রাইক কোটিং করতে হবে। ২য় কোট পেইন্ট সম্পন্ন হওয়ার পর মিসিং এরিয়ায় টাচআপ পেইন্ট করতে হবে। খুশিলি প্রতিনিধি/ কোয়ালিটি কন্ট্রোল/ বিএন পিআইটি এর পরামর্শ ও ক্রিয়ারেস ফরম স্বাক্ষর পূর্বক উক্ত পেইন্টিং কাজ সম্পন্ন করতে হবে।

দ। পেইন্টিং সংশ্লিষ্ট সকল মেশিন ও যন্ত্রপাতি যেমন- এয়ারলেস স্প্রে মেশিন, এয়ার কম্প্রেসর, এয়ার রিসিভার, মার্কিং ক্লথ, মিস্সিং স্টার্টার, সেফটি হেলমেট, পেইন্টিং এপ্রোন, ইলেকট্রিক্যাল ব্রোয়ার মেশিন, মেজারিং যন্ত্রপাতি, পেইন্টিং ব্রাশ, হোজ পাইপ, স্প্রে গান, নজেল, রোলার/ রিফিল ব্রাশ ঠিকাদার কর্তৃক সরবরাহ করতে হবে।

ধ। পেইন্ট শুরু করার পূর্বে হতে গ্যাস ফ্রি/ হার্ড ড্রাই না হওয়া পর্যন্ত পর্যায়ক্রমে/ প্রয়োজন অনুযায়ী এক বা একাধিক ইলেকট্রিক্যাল ব্রোয়ার সচল রাখতে হবে।

ন। এরিয়া হিসাবে বিল পরিশোধের ধাপগুলো নিম্নরূপঃ

ক্রঃ নংঃ	কাজের ধাপ	বিলের পরিমাণ	মন্তব্য
ক.	প্রতি ৫০০০ বর্গমিটার এরিয়া শর্ট/গ্রীড ব্লাস্টিং এর মাধ্যমে সারফেস প্রিপারেশন করা হলে LR Surveyor, QC, BN PIT এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির ইন্সপেকশন এর ক্রিয়ারেস সাপেক্ষে ঠিকাদার কর্তৃক প্রদত্ত বিল।	৮০% পরিশোধ	অবশিষ্ট ২০% বিল সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর ঠিকাদারকে প্রদান করা হবে
খ.	প্রতি ৫০০০ বর্গমিটার এরিয়া পেইন্টিং কাজ সম্পন্ন হলে LR Surveyor, QC, BN PIT এবং কার্পেন্ট্রী শপের প্রতিনিধির ইন্সপেকশন এর ক্রিয়ারেস সাপেক্ষে ঠিকাদার কর্তৃক প্রদত্ত বিল।	৮০% পরিশোধ	অবশিষ্ট ২০% বিল সম্পূর্ণ কার্য সমাপ্তির পর ঠিকাদারকে প্রদান করা হবে

প। চুক্তিবদ্ধ ঠিকাদার কর্মদক্ষ জনবল সরবরাহ এবং গুণগতমানসম্পন্ন কাজ করতে ব্যর্থ হলে, কর্তৃপক্ষ চুক্তি বাতিল করে বিকল্প পদ্ধতিতে অথবা দ্বিতীয় সর্বনিম্ন দরদাতাকে কাজ প্রদান করতে পারে এবং এক্ষেত্রে (অতিরিক্ত খরচ) ডিফারেন্ট অফ কস্ট প্রথম চুক্তিবদ্ধ ঠিকাদারের বিল/ জামানত হতে কর্তন করা হবে।

ফ। উক্ত ঠিকাদার অন্য কোন দ্বিতীয় পক্ষকে (ঠিকাদারকে) কাজ প্রদান করতে পারবে না। তবে ডেলিভারী সময় রক্ষার্থে সর্বনিম্ন দরে খুশিলি একাধিক ঠিকাদার নিয়োগ করতে পারবে।

ব। খুশিলি কর্তৃপক্ষের সিদ্ধান্ত মোতাবেক নির্ধারিত স্থান/ এলাকায় বিষয়োক্ত কাজটি সম্পাদনের নির্দেশ প্রদান করলে ঠিকাদার ঐ নির্ধারিত স্থানে কাজ করতে বাধ্য থাকবে।

ভ। অপ্রাপ্ত বয়স্ক শ্রমিক নিয়োগঃ সরকারী আইন অনুযায়ী অপ্রাপ্ত বয়স্ক শ্রমিক কাজে নিয়োগ করা যাবে না।

ম। ঠিকাদারের নিজস্ব মালামালঃ ঠিকাদারের নিজস্ব কাজে ব্যবহৃত যন্ত্রপাতি, মালামাল শিপইয়ার্ডে মেইন গেটে এন্ট্রি করে ভিতরে প্রবেশ করতে হবে।

য। বিল পরিশোধঃ উল্লেখিত কাজ খুশিলির ওআইসি কার্পেট্রিশপের তত্ত্বাবধান এবং নির্দেশ মোতাবেক সম্পন্ন করতে হবে। কাজ শেষে ঠিকাদার কর্তৃক সম্পাদিত কাজের বিপরীতে ৩ (তিন) কপি বিল (ব্যাংকের নাম ও একাউন্ট নাম্বার সহ) দাখিল করতে হবে। ওআইসি (কার্পেট্রিশপ), ডিজিএম (এসবি) এবং জিএম (প্রোডাকশন) এর প্রত্যয়ন সাপেক্ষে চুক্তি অনুযায়ী বিল পরিশোধ করা হবে।

দ। ক্রিনিং কাজঃ প্রতিটা কম্পার্টমেন্টে কাজ করার পর যাবতীয় ময়লা, কাচড়া, স্ক্র্যাপ পরিস্কার করতঃ নির্দিষ্ট স্থানে জমা করতে হবে।

৭। বিলম্বিত EOIঃ EOI খোলার নির্ধারিত সময়ের পর কোন EOI পাওয়া গেলে তাহা বিলম্বিত EOI হিসাবে গণ্য হবে এবং উক্ত EOI বাতিল করে বন্ধ অবস্থায় সংশ্লিষ্ট দরদাতার নিকট ফেরৎ দেওয়া হবে।

৮। EOI এ প্রদত্ত দরের মেয়াদঃ EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠানের বিবেচনার জন্য প্রদত্ত দরের মেয়াদ ৪০ (চল্লিশ) দিন পর্যন্ত কার্যকরী এবং বলবৎ থাকবে।

৯। পিজি/ সিকিউরিটি মানিঃ

ক) চুক্তি সম্পন্ন্যের পূর্বে কৃতকার্য দরদাতাকে পিজি/ সিকিউরিটি মানি হিসাবে ৫% হারে চুক্তিপত্রে উল্লেখিত মোট মূল্যের উপর পে-অর্ডার/ ডিম্যান্ড ড্রাফট সরকার অনুমোদিত ব্যাংক হতে খুলনা শিপইয়ার্ড লিঃ এর অনুকূলে জমা দিতে হবে। পিজি পাওয়ার পর চূড়ান্ত চুক্তিপত্র সম্পন্ন করা হবে।

খ) কৃতকার্য দরদাতা পিজি/ সিকিউরিটি মানি জমা দিতে ব্যর্থ হলে তার সাথে চুক্তি সম্পন্ন করা হবে না এবং জামানতের টাকা বাজেয়াপ্ত করা হবে।

গ) চুক্তি মোতাবেক কাজ সম্পন্ন করতে ব্যর্থ হলে ঠিকাদারের সিকিউরিটি মানি /পিজি বাজেয়াপ্ত করা হবে।

১০। EOI এ প্রদত্ত দরের ব্যাখ্যাঃ EOI এর মূল্য পরীক্ষা, নির্ণয় ও তুলনা করার সুবিধার্থে EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠান দরদাতার নিকট উহার যে কোন ব্যাখ্যা চাইতে পারেন। তবে এরূপ ক্ষেত্রে ব্যাখ্যার অনুরোধ এবং জবাব উভয়ই লিখিতভাবে হতে হবে এবং EOI উদ্ধৃত মূল্যের অথবা EOI এর বিষয় বস্তুর কোন পরিবর্তন করার অনুরোধ গ্রাহ্য হবে না।

১১। EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠান EOI গ্রহণ অথবা বাতিলের ক্ষমতাঃ চুক্তি অর্পনের পূর্বে কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে যে কোন EOI অথবা সকল EOI গ্রহণ বা বাতিল করার ক্ষমতা সংরক্ষণ করেন।

১২। EOI এর মূল্যায়নঃ EOI এর শর্তাবলীর, কারিগরী বিনির্দেশ, কাজের নিয়মাবলী, মূল্য এবং EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠানের পক্ষে সুবিধাজনক কোন বিষয়ের ভিত্তিতে EOI এর মূল্যায়ন করা হবে।

১৩। চুক্তি অর্পনঃ

ক) EOI আহবানকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক সেইরূপ কৃতকার্য দরদাতার উপর চুক্তি অর্পন করবেন যার EOI প্রকৃতভাবে গ্রহণযোগ্য এবং সর্বনিম্ন দরদাতা হিসাবে বিবেচিত হয়েছেন।

খ) যদি কোন দরদাতা চুক্তি প্রত্যাখ্যান করেন তা হলে তার জামানতের টাকা বাজেয়াপ্ত করণ অথবা তার বিরুদ্ধে যে কোন শাস্তিমূলক ব্যবস্থা গ্রহণ করা যেতে পারে।

১৪। সংশ্লিষ্ট কাজের জন্য সকল প্রকার ভ্যাট ও ট্যাক্স ব্যতিত শুধুমাত্র প্রকৃত কাজের মূল্য প্রদান করতে হবে।

১৫। EOI দাখিলের পর ইহা বুঝাবে যে, EOI এ উল্লেখিত সমস্ত শর্তাবলী দরদাতা কর্তৃক গৃহীত বা স্বীকৃত হয়েছে যদি না দরদাতা তার বিপরীতে কোন স্পষ্ট বক্তব্য রাখেন।

১৬। EOI বাতিলের কারনঃ

ক) যদি EOI এ দরদাতার যথাযথ সীল ও স্বাক্ষরসহ দরপত্র সংযুক্ত না থাকে।

খ) যদি আর্গেস্ট মানি টাকা যথাযথ নিয়মে এবং যথাযথ পরিমাণে EOI এর সাথে সংযুক্ত না থাকে।

গ) যদি ব্যাংক গ্যারান্টি মারফত প্রদত্ত জামানতের টাকার পরিমাণ ও সময় EOI এর প্রয়োজন মোতাবেক না হয়।

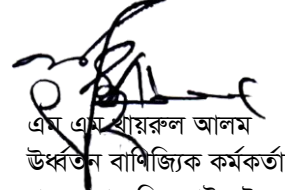
ঘ) EOI এর খোলার পর যদি দরদাতা বর্ণিত মূল্য, বিনির্দেশ অথবা অন্য কোন শর্তাবলীর সংযোজন বা পরিবর্তন করেন।

১৭। EOI এর সাথে প্রয়োজনীয় ডকুমেন্টঃ

ক) EOI এর সাথে আর্নেস্ট মানি অবশ্যই সংযুক্ত করতে হবে।

খ) EOI এর সাথে হাল সনের ট্রেড লাইসেন্স, অভিজ্ঞতার সনদসহ অন্যান্য সনদপত্রের সত্যায়িত ফটোকপি দাখিল করতে হবে।

আপনাদের বিশ্বস্ত


এম এম ফারুক আলম
উর্ধ্বতন বাণিজ্যিক কর্মকর্তা
পক্ষে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর

আমি/ আমরা অত্র প্রতিষ্ঠানের সকল প্রকার নিয়মনীতি মেনে ব্যবসা কার্য পরিচালনা করতে বাধ্য থাকব।

প্রতিষ্ঠানের সীল /মোহরঃ



স্বাক্ষরকারীর স্বাক্ষর ও তারিখ

EOI আহবানকারী কমিটির স্বাক্ষর

বাণিজ্যিক শাখা

হিসাবরক্ষন বিভাগ

ব্যবহারকারী

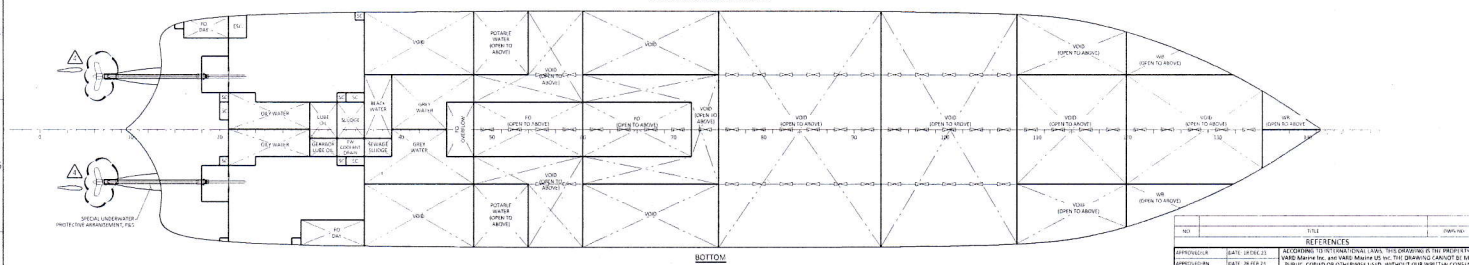
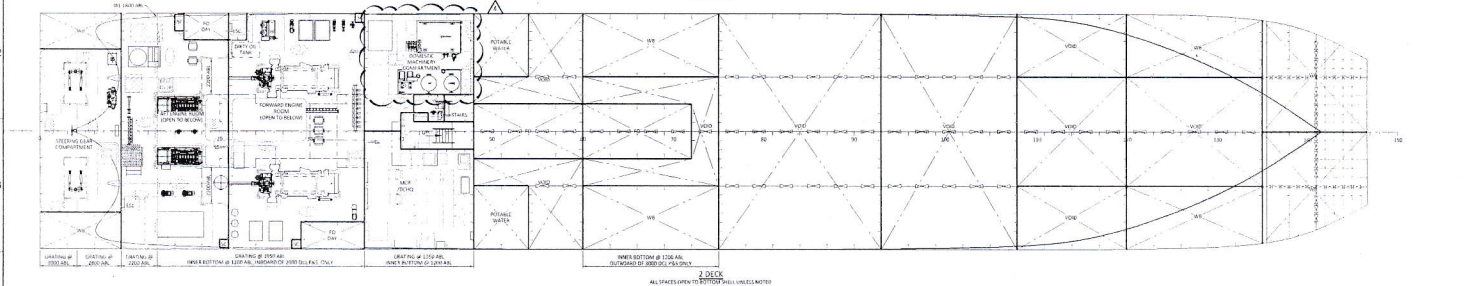
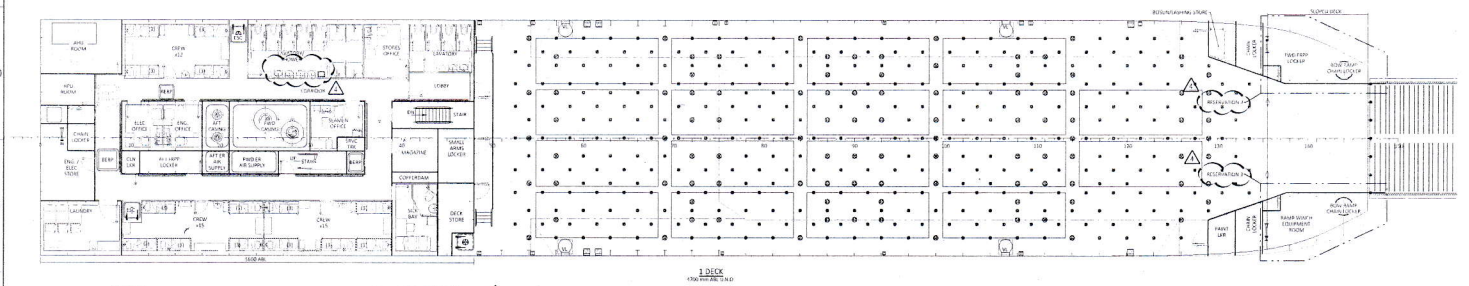
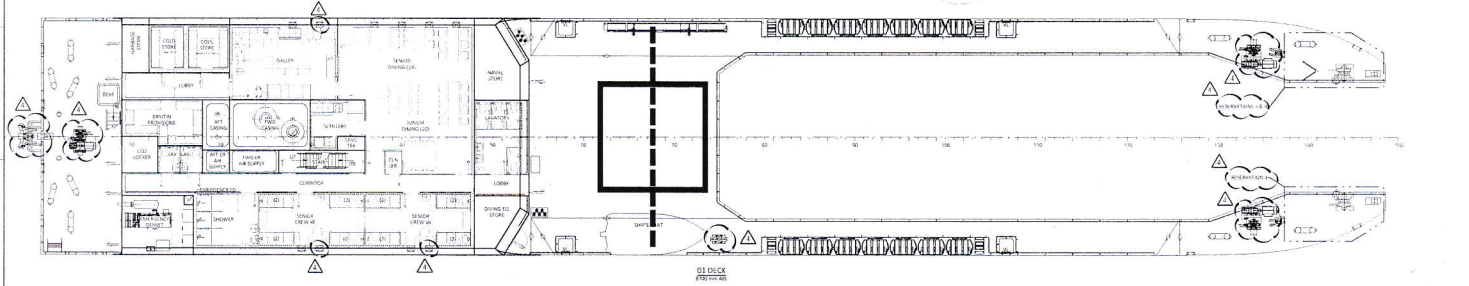
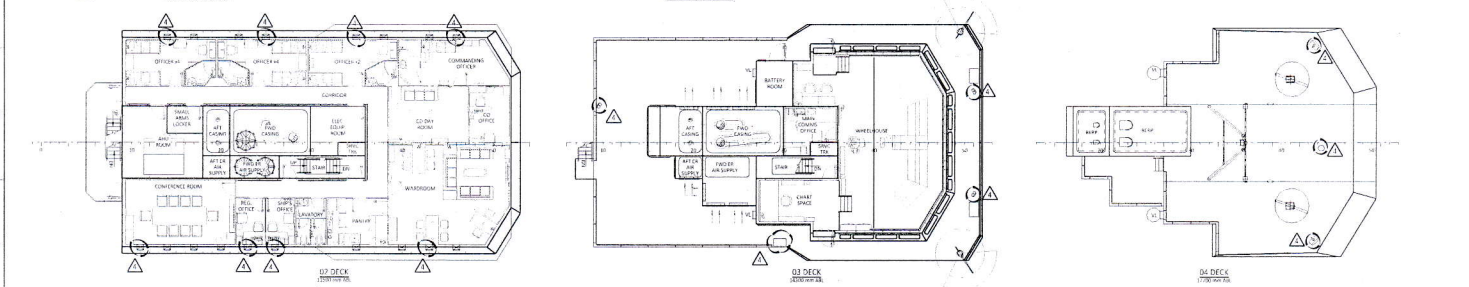
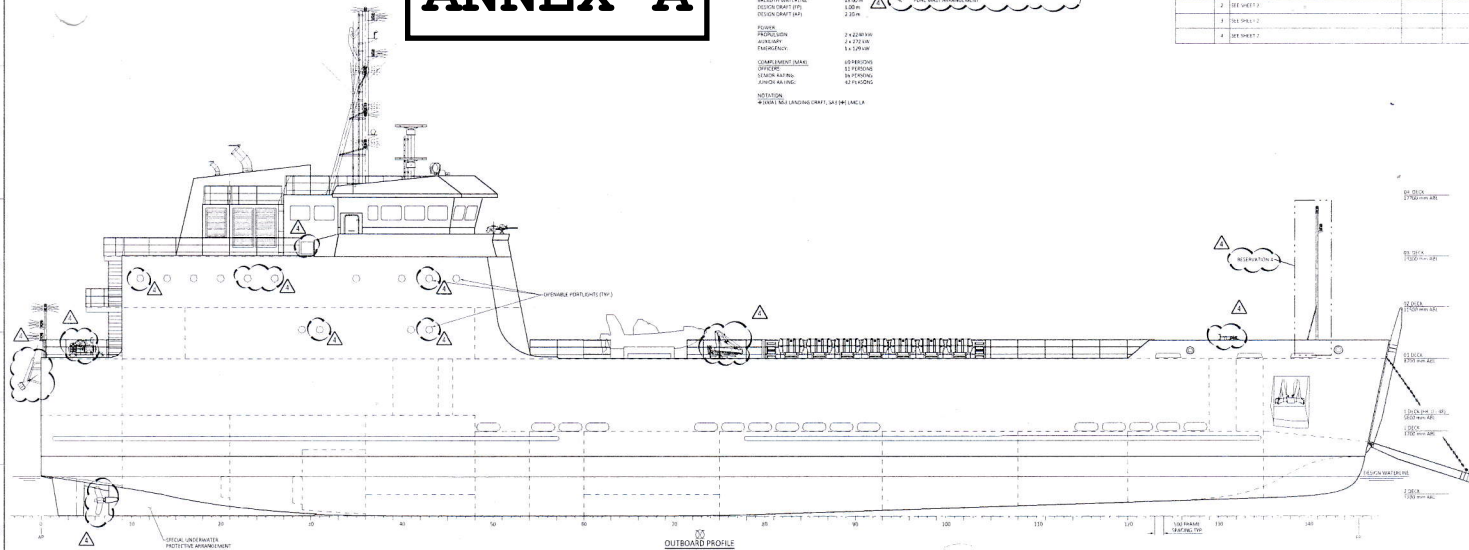
সংলগ্নঃ ড্রইং (ANNEX- A) - ০১ (এক) পাতা।

ANNEX-A

RESERVATIONS

1 PARTICULARS SUBJECT-NO CHANGE BASED ON INQUIRY CONDUCTED BY
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
8

REVISIONS					
DATE	REV	%	DESCRIPTION	DATE	BY
	0		INITIAL ISSUE FOR CLIENT REVIEW	06/11/2011	DAVID
	1		SEE SHEET 2		
	2		SEE SHEET 2		
	3		SEE SHEET 2		
	4		SEE SHEET 2		



MOI		TITLE		DRAWING NO.	
REFERENCES					
APPROVED FOR	DATE: 10/26/21	ACCORDING TO INTERNATIONAL LAWS, THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF VARD MAINE INC. VARD MAINE INC. IS THE DRAWING CANNOT BE READ PUBLIC. COPIED OR OTHERWISE USED WITHOUT OUR WRITTEN CONSENT.			
APPROVED BY	DATE: 10/26/21				
CALCULATED BY	DATE: 10/26/21				
CHECKED BY	DATE: 10/26/21				
PROJECT		534		REV.	
TOWN		534-601-01		4	



খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা

ফোনঃ ০৪১-৭২০০০৩/৮১৩৯৭৫ ফ্যাক্সঃ ৮৮০-৪১-৭২০৪০৪, Website: www.khulnashipyard.com

E-mail : oiocoml.ksy@gmail.com

ANNEX- B: RATE CHART

EOI নং বাবি- ২৯/৪০০/২৪-২৫

তারিখঃ- ০৬/০৫/২০২৫

খোলার তারিখঃ- ১২/০৫/২০২৫

বেলাঃ ১১-৩০ ঘটিকা

কাজের বিবরণ ও দরঃ

এলসিটি- ২ (জব নং নঃ নিঃ- ৭৯৯) লক্ষিৎ পূর্বের কাজ				
দৈর্ঘ্যঃ ৭৪.৫ মিটার, প্রস্থঃ ১৩ মিটার, উচ্চতাঃ ১৩.২ মিটার (ব্রিজ ডেক পর্যন্ত)				
উক্ত কাজ সমূহ আগামী ৩০ জুন ২০২৫ তারিখের মধ্যে সম্পন্ন করতে হবে।				
ক্রঃ নং	কাজের বিবরণ	পরিমাণ	একক দর (টাকা)	মোট দর (টাকা)
ক।	১। শর্ট/গ্রীড ব্লাস্টিং	৫৩০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	২। স্যান্ডব্লাস্টিং	২২০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	৩। ইন সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট	১০৬০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	৪। আউট সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট	১১০০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	এলসিটি- ২ (জব নং নঃ নিঃ- ৭৯৯) এর পরের কাজ			
	দৈর্ঘ্যঃ ৭৪.৫ মিটার, প্রস্থঃ ১৩ মিটার, উচ্চতাঃ ১৩.২ মিটার (ব্রিজ ডেক পর্যন্ত)			
	উক্ত কাজ সমূহ আগামী ০১ জুলাই ২০২৫ তারিখ হতে ৩০ সেপ্টেম্বর ২০২৫ তারিখের মধ্যে সম্পন্ন করতে হবে।			
	১। স্যান্ডব্লাস্টিং	৯০০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	২। ইন সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট	২২০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	৩। আউট সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট	১৮০০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
এলসিটি- ১ (জব নং নঃ নিঃ- ৭৯৮) লক্ষিৎ পূর্বের কাজ				
দৈর্ঘ্যঃ ৭৪.৫ মিটার, প্রস্থঃ ১৩ মিটার, উচ্চতাঃ ১৩.২ মিটার (ব্রিজ ডেক পর্যন্ত)				
উক্ত কাজ সমূহ আগামী ১৫ জুন ২০২৫ তারিখ হতে ৩০ আগস্ট ২০২৫ তারিখের মধ্যে সম্পন্ন করতে হবে।				
খ।	১। শর্ট/গ্রীড ব্লাস্টিং	৯০০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	২। স্যান্ডব্লাস্টিং	২২০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	৩। ইন সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট	১৮০০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	৪। আউট সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট	১১০০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	এলসিটি- ১ (জব নং নঃ নিঃ- ৭৯৮) এর পরের কাজ			
	দৈর্ঘ্যঃ ৭৪.৫ মিটার, প্রস্থঃ ১৩ মিটার, উচ্চতাঃ ১৩.২ মিটার (ব্রিজ ডেক পর্যন্ত)			
	উক্ত কাজ সমূহ আগামী ১৫ সেপ্টেম্বর ২০২৫ তারিখ হতে ৩১ জানুয়ারি ২০২৬ তারিখের মধ্যে সম্পন্ন করতে হবে।			
	১। স্যান্ডব্লাস্টিং	৫০০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	২। ইন সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট	৯০০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ
	৩। আউট সাইড পেইন্টিং প্রতি কোট	৮০০০ বর্গমিটার	প্রতি বর্গমিটার টাঃ	টাঃ

- ১) সর্বমোট টাকা :
- ২) সর্বমোট টাকা (কথায়) :
- ৩) মন্তব্য (যদি থাকে) :

৪) বর্তমান ঠিকানা :

৫) ই-মেইল :

৬) মোবাইল নম্বর :

৭) সিল ও স্বাক্ষর :

৮) EOI এর সাথে নিম্নে বর্ণিত নথিপত্র জমা প্রদান করতে হবে।

- | | | |
|----|------------------------------------|--------------------------|
| ক) | ট্রেড লাইসেন্স এর সত্যায়িত ফটোকপি | ☐ |
| খ) | সম্মতি বিবৃতি | ☐ |
| গ) | অভিজ্ঞতার সার্টিফিকেট | ☐ |
| ঘ) | অন্যান্য (যদি থাকে) | ☐ |

EOI আহ্বানকারী কমিটির স্বাক্ষর

বাণিজ্যিক শাখা

হিসাবরক্ষন বিভাগ

ব্যবহারকারী